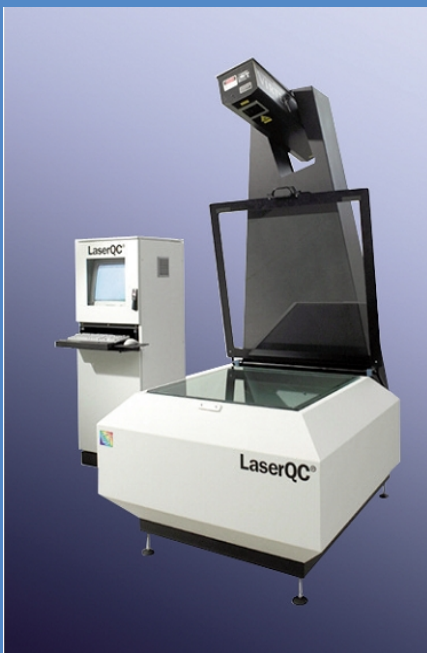
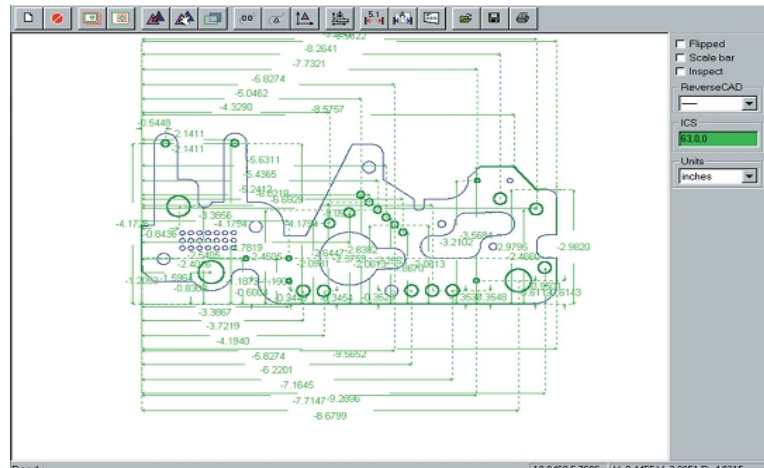


LaserQC zapewnia korzyści, które pozwalają na rozwój, a następnie utrzymanie stałego, wysokiego poziomu produkcji poprzez krótszy czas wykonania pracy, zwiększoną wydajność, niższe koszty jednostkowe, zmniejszoną ilość odpadów oraz przerobek.

LaserQC zmniejsza czas potrzebny na kontrolę jakościową produktu znacznie zwiększając wydajność i precyzję. Jest to samokalibrujący system laserowej kontroli części ciętych, zawierający funkcje statystyczne oraz funkcje inżynierii odwrotnej elementów 2D.



LaserQC® 1200 System



Kontrola pierwszego wyrobu/ kontrola wstępna:

Laserowa kontrola wyrobów pozwala zaoszczędzić czas, który można wykorzystać na operacje produkcyjne. LaserQC eliminuje błędy mogące powstać w wyniku subiektywnej oceny jakości podczas stosowania wzorników kartonowych lub foliowych (typ mylar). LaserQC na bieżąco kontroluje elementy 2D; proces skanowania trwa kilka sekund, a uzyskane dane są porównywane z danymi CAD. Dzięki kontroli przeprowadzanej przez operatora cuttera/obrabiarki na stacji LaserQC znajdującej się przy jego stanowisku pracy, można wyeliminować efekt wąskiego gardła, oszczędzając czas każdej operacji produkcyjnej. Firma wyposażona w LaserQC może wyprodukować więcej jednostek przy utrzymaniu tego samego poziomu zatrudnienia oraz używanego sprzętu, jednocześnie spełniając oczekiwania klientów co do szybkiej dostawy i precyzji wykonania.

Statystyczna kontrola procesu:

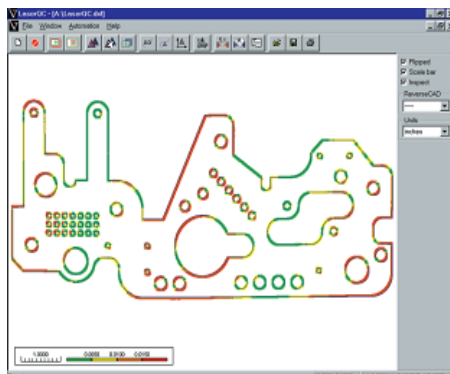
Prędkość i prostota LaserQC, połączona z możliwością automatycznego tworzenia dokumentacji, umożliwia poprawę jakości wyrobów przy minimalnych kosztach szkolenia i nakładzie pracy. Dane uzyskane z kontroli LaserQC są zapisywane w standardowym formacie DXF używanym przez programy CAD. Na podstawie uzyskanych danych LaserQC generuje raporty według wytycznych użytkownika w kilka sekund od ukończenia skanu. Funkcje statystyczne umożliwiają tworzenie histogramów, wykresów przebiegu oraz zmienności procesu produkcji części w określonym czasie. Można w ten sposób uzyskać pełną, automatyczną dokumentację i ewidencję spełniającą wymagania ISO, TQM, SixSigma, Lean i sprawozdawczości QS. Pliki danych mogą być eksportowane do popularnych programów opartych o Windows®.

Inżynieria odwrotna (Reverse Engineering):

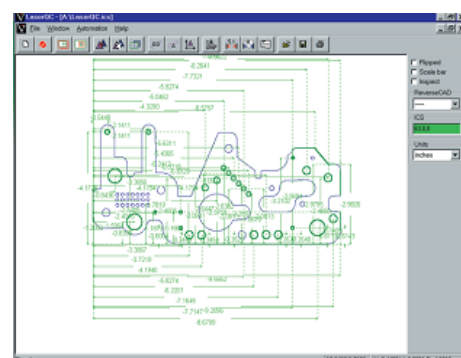
Precyzyjna funkcja inżynierii odwrotnej realizowana jest w czasie rzeczywistym. Proces skanowania w pełni odwzorowuje skanowane części i wzory, zapisując dane w plikach DXF. Oprogramowanie pozwala nawet na manipulację skanowanymi danymi i dzielenie profilu na ekranie, dzięki czemu można zoptymalizować jakość modelu CAD. LaserQC pozwala wyeliminować kosztowne operacje pomiaru ręcznego i projektowania CAD.

Wygenerowany przez LaserQC plik DXF można eksportować w celu dalszego przetwarzania lub dodać go do istniejącej biblioteki elementów w oprogramowaniu CAD.

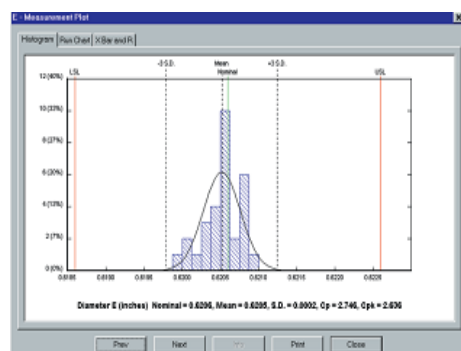
LaserQC® 1200 System



Dokładność i szybka kontrola.
LaserQC zaznacza tolerancje i odchylenia od normy skanowanych elementów systemem różnokolorowych kodów.



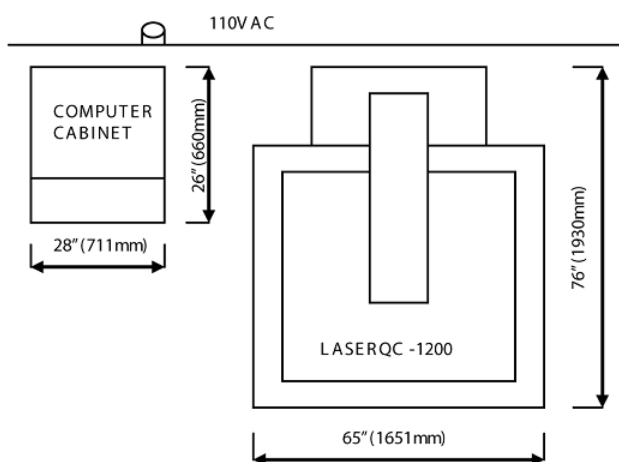
Eliminacja przestojów spowodowanych kontrolą jakości.
LaserQC oszczędza czas, gdyż w ciągu kilku sekund generuje arkusz kontroli.



Analiza i ulepszenie procesu produkcyjnego.
Funkcje statystyczne umożliwiają tworzenie histogramów, wykresów przebiegu oraz zmienności procesu produkcji części w określonym czasie.

Specyfikacja systemu:

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2007mm x 1651mm x 2440mm
Środowisko pracy	10°C- 38°C
Zasilanie	240V/ 50Hz
Urządzenie laserowe	Dioda laserowa z maksimum 4,5 mW
Klasa lasera	Klasa IIIa, spełniająca standardy 21CFR 1040 dla certyfikatów CDRH w Północnej Ameryce, Klasa 2M, spełniająca standardy 608251:1993+ A1:1997+ A2:2001 dla certyfikatów CE w Europie
Oprogramowanie	Zawiera funkcje statystyczne oraz funkcje inżynierii odwrotnej
Sprzęt komputerowy	Komputer PC z monitorem, kolorowa drukarka, klawiatura i mysz. Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe. Aktualna konfiguracja według oferty
System operacyjny	Windows® XP
Obudowa PC	Opcjonalnie
Dokładność skanowania	±0,05 mm
Maksymalna grubość części	200mm
Maksymalna waga części	90 kg
Kalibracja	Zautomatyzowana
Maksymalny rozmiar części (pojedynczy skan)	1220mm x 1220 mm
Ponadwymiarowe części	Możliwe, połączone z funkcją skanowania



INTEX® Wyłączny, autoryzowany dystrybutor
Gerber Technology w Polsce:
INTEX Sp. z o. o.
Kontakt: 41-902 Bytom,
ul. Olejniczaka 4/2,
tel. 32 2810261; 32 2810261
www.intex.bytom.pl