



ORYGINALNE CZĘŚCI GERBER

Urządzenia firmy Gerber skonstruowane są z użyciem wysokiej jakości podzespołów i części.

Użytkowanie oryginalnych części zamiennych firmy Gerber sprawi, że urządzenia będą zawsze pracować wykorzystując pełną wydajność, przy minimalnych kosztach utrzymania.

Wszystkie części eksploatacyjne zostały stworzone z najwyższą precyzją, według dokładnych specyfikacji, zapewniając wysoką żywotność urządzeń.

ORYGINALNE CZĘŚCI GERBER



Oryginalne szczotki powierzchni roboczej Gerber

Oryginalna szczotka powierzchni roboczej firmy Gerber wykazuje większą wytrzymałość oraz wyższą żywotność od szczotek pozostałych producentów. Jest zaprojektowana tak, aby pozwolić na maksymalną przepuszczalność powietrza zasysanego przez system vacuum, a w efekcie czego na dokładniejsze cięcie i maksymalne wykorzystanie materiału. Do wyboru mamy dwa typy szczotek: szczotki nylonowe oraz szczotki polipropylenowe.

Oryginalne ostrza i noże Gerber

Noże firmy Gerber produkowane są tak, aby sprostać najbardziej restrykcyjnym normom jakościowym. Wykorzystanie oryginalnych noży prowadzi do jak najkrótszego przestoju urządzeń oraz wysoce precyzyjnego i wydajnego rozkroju.

Kamienie ostrzące firmy Gerber

Stosowanie kamieni ostrzących firmy Gerber zapewnia wysoką jakość ostrzenia oraz najlepsze parametry ostrzonych noży. Solidna powierzchnia ostrząca pozwala na dłuższą żywotność, co wpływa na obniżenie kosztów produkcji. Ostrzałki o niskiej jakości prowadzą do uszkodzenia i szybszego zużycia noży.

Strefowe uszczelniacze vacuum

Łatwe w instalacji uszczelniacze vacuum zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić wysoki poziom wykorzystania vacuum poprzez sterowanie podciśnieniem w czasie cięcia. Przegrody zapewniają wyższe poziomy produktywności przy znacznie krótszym przestoju urządzenia.

Pasy powierzchni roboczej Gerber

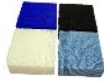
Pasy zaprojektowano tak, aby instalacja była szybka i łatwa, bez potrzeby używania kłopotliwego kleju. Szybsza instalacja to lepsza produktywność i krótszy przestój maszyny. Wychodząc naprzeciw zróżnicowanym potrzebom produkcji, Gerber oferuje dwa rodzaje typów powierzchni roboczej oraz wzoru perforacji.

ORYGINALNE CZĘŚCI GERBER

Szczotka powierzchni roboczej Gerber

Porównanie zamienników szczotek powierzchni roboczej z oryginalnymi ujawnia zauważalne błędy produkcyjne zamienników, włączając w to osłabioną wewnętrzną strukturę szczotki. Te błędy produkcyjne mogą doprowadzić do przyspieszonego zużycia szczotek powodując ich szybsze zniszczenie. Aby uniknąć tych problemów należy używać oryginalnych szczotek powierzchni roboczej Gerber, które zostały zaprojektowane zgodnie ze specyfikacją dedykowaną dla poszczególnych urządzeń.

Problemy z zamiennikami szczotek:



- przyspieszone zużycie powodujące niską jakość cięcia
- niewystarczająca liczba otworów w szczotkach powodująca obniżenie skuteczności systemu vacuum
- otwory różniące się średnicą, co powoduje nierównomierny poziom zassania
- niewystarczająca solidność wykonania stopy szczotki wskazująca na gorszą jakość surowca
- nylonowe zamienniki szczotek różniące się znacząco od oryginalnych, ponieważ nie posiadają odpowiedniej sztywności i plastyczności

Ostrzałki Gerber

Po przetestowaniu przez Gerber zamienników ostrzałek oferowanych przez innych dostawców, stwierdzono że nie spełniają one wymaganych parametrów w stosunku do oryginalnych ostrzałek. Niedokładne wymiary i niska jakość rozmieszczenia ścierniwa prowadzi do problemów z jakością kroju. Oryginalne ostrzałki zostały zaprojektowane zgodnie ze specyfikacją, wraz z uwzględnieniem optymalnej wielkości ścierniwa. Wysoka precyzja wykonania pozwala na optymalne wykorzystanie ostrzałek i noży.

Problemy z zamiennikami ostrzałek:



- rozmiar ziarna ścierniwa nie jest optymalny
- brak identyfikacji numeru części
- średnica talerza mocującego może wykraczać poza specyfikację powodując problemy z montażem i stabilnością
- niedokładne rozmieszczenie warstwy ścierniwej powodujące nieprzewidywalną pracę podzespołu
- średnica jest zbyt ciasna powodując problemy z montażem
- złe wyważenie wpływa na ząbkowanie ostrza i skróconą żywotność łożysk

Noże i ostrza Gerber

Po przetestowaniu przez Gerber zamienników noży oferowanych przez innych dostawców, stwierdzono wiele problemów z jakością a przede wszystkim widoczne nierówności i różnice w wymiarach ostrzy. Korzystanie z oryginalnych noży zapewnia właściwe parametry oraz jakość wykonania ostrza. Używanie ostrzy dedykowanych do urządzeń Gerber eliminuje ryzyko nieprecyzyjnego cięcia.

Problemy z zamiennikami noży:



- niska jakość ostrzy wpływająca negatywnie na żywotność głowicy
- istotne różnice w wymiarze ostrza powodujące nierównomierne ostrzenie
- różnice w umiejscowieniu otworu mocującego nóż, powodujące problemy z odpowiednim ustawieniem noża
- zauważalna korozja powodująca że część nie nadaje się do użytku
- wierzchołek noża jest umieszczony w różnych miejscach w poszczególnych zamiennikach, co wpływa na określenie punktu startowego powodując negatywne skutki dla jakości i precyzji cięcia

Uchwyty noża

Po intensywnych testach uchwytów noża Gerber stwierdził, że zamienniki oferowane przez innych dostawców nie posiadają wymaganych parametrów oraz są niewymiarowe, uniemożliwiając prowadzenie ruchu noża przy szybkiej oscylacji. Oryginalna część została zaprojektowana tak, aby tego typu niedogodności nie występowały. Pozwala to na lepszą optymalizację cięcia i wysoki uzysk przy możliwie najniższym obciążeniu głowicy.

Problemy podczas użytkowania zamienników prowadzenia noża:



- źle wyśrodkowane czoło części powodujące powstawanie napięć oraz niedokładności
- wskaźnik naprowadzający wykonany niezgodnie z wymiarami
- flansza jest zbyt cienka, wprowadzając dodatkowe bicie
- otwór mocujący jest znacznie przesunięty co uniemożliwia precyzyjny montaż
- średnica piasty jest zbyt duża i cienka, stwarzająca bicie
- czoło trzonka jest zbyt krótkie, powodując niedopasowanie